

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 54-143715

(43)Date of publication of application : 09.11.1979

(51)Int.Cl.

C22C 38/22

(21)Application number : 53-050742

(71)Applicant : MITSUBISHI HEAVY IND LTD

(22)Date of filing : 01.05.1978

(72)Inventor : WATANABE TEISHIRO
YAMAMOTO KEIICHI

(54) HIGH TOUGHNESS WEAR RESISTANT STEEL

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a wear resistant steel with high toughness and superior hardness at high temp. by adding a specific amt. of C, Si, Mn, Cr, W and Al to Fe.

CONSTITUTION: The low alloy steel contains C; 0.40W0.60%, Si; 0.80W1.70%, Mn; 0.04W0.80%, Cr; 0.60W2.00%, W; 0.10W0.50% and Al; 0.20W1.00%. Steel of the above compsn. is refined, made into an ingot, and hot rolled into a predetermined shape, followed by diffusion annealing at a temp. 150° C higher than the Ac3 transformation point, austenitizing at a temp. 50W60° C higher than the Ac3 transformation point, oil hardening and tempering.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭54-143715

⑬Int. Cl.²
C 22 C 38/22識別記号
CBH⑭日本分類
10 J 172
10 S-25庁内整理番号
6339-4K

⑮公開 昭和54年(1979)11月9日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 6 頁)

⑯高靱性耐摩耗鋼

⑰特 願 昭53-50742

⑱出 願 昭53(1978)5月1日

⑲発 明 者 渡辺貞四郎
広島市沼田町大字伴700番地の1
82

⑳発 明 者 山本恵一

広島市西十日市町1番20号

㉑出 願 人 三菱重工業株式会社
東京都千代田区丸の内二丁目5
番1号

㉒復 代 理 人 弁理士 内田明 外1名

明 細 書

1 発明の名称 高靱性耐摩耗鋼

2 特許請求の範囲

0 含有量0.40～0.60重量%、Si 含有量0.80～1.70重量%、Mn 含有量0.40～0.80重量%、Cr 含有量0.80%～2.00重量%、W 含有量0.10～0.50重量%、Al 含有量0.20～1.00重量%、残部がFe および同伴する不純物からなることを特徴とする高温で高い靱性を有する耐摩耗鋼。

3 発明の詳細な説明

本発明は高温で高い靱性を有する耐摩耗鋼に関する。

モーター・グレーダの切刃(カッティング・エッジ)またはブルドーザの中刃、端刃等の土砂切削用の切刃材においては、耐摩耗性の観点より高い硬度(H_{RC} 50以上)が要求されるだけでなく、耐衝撃性の観点より高い靱性(シャルピー値で5 kJ/m²以上)が要求される。

一方、この種の切刃材は使用中に土砂と摩擦

することにより発生する熱によつて焼戻されて硬度が低下し、耐摩耗性が著しく減少する。特にアスファルト道路の除雪用に使用される切刃材はアスファルトと摩擦するため発生熱が大で高温にさらされ、この傾向が著しく、一般には消耗品として考えられている。

通常使用されている切刃材としては、JIS規格のS50C 5種、SUP 9種、あるいはSi 添加量を増加することによつてこれ等の鋼の熱に対する耐焼戻し性を改良した高Si 鋼(特公昭47-9901号公報参照)等があり、この中には比較的硬度上昇が小さい場合は優れた耐摩耗性と靱性を有するものもあるが、切刃材先端の温度が450℃以上となる条件下で使用された場合、耐摩耗性が著しく低下するという欠点がある。

また、耐摩耗性という点では工具鋼の類に優れたものがあるが、高価な合金元素を多量に含むため、耐摩耗性の向上(性能の向上)以上に切刃材の価格が上昇し、安価であることが要求

される切刃材としては適さない。

そこで本発明者等は、モーター・グレーダの切刃材先端の温度上昇（土砂あるいはアスファルトと摩擦することにより発生する熱に起因する）を把握するため、単純な骨材のひきならし作業時、踏み固められた砂利道の舗装作業時、除雪作業時（アスファルトと摩擦）について切刃材先端の最高温度を測定した。その結果は第1図に示すとおり、踏み固められた砂利道の舗装作業時（第1図中、グラフb）、除雪作業時（第1図中、グラフc）においては、最高温度が400℃以上となる頻度が高くなっていることがわかった。（なお、第1図中、単純な骨材のひきならし作業時はグラフaで示す）。

本発明者等は、このような事実ならびに前記した従来のものの欠点をふまえ、以下の諸条件を満足する高靱性かつ耐摩耗性の優れた鋼および該鋼の成分の一部を変更して同程度の性能を有する鋼を先に開発したが、更に検討した結果これらの先行発明鋼とほぼ同程度の性能を有す

特開昭54-143715(2)

る鋼をこれらの先行発明鋼の成分の一部を更に変更することによつても提供し得るという知見を得て本発明を開発するに至つた。

(1) 耐摩耗性が優れること。

焼戻し低抗が大であり（摩擦熱による軟化低抗が大である）、かつ高温における硬さが大であること。

(2) 靱性が優れること。

(3) 安価であること。

すなわち本発明は、C含有量0.40～0.60重量%、Si含有量0.80～1.70重量%、Mn含有量0.40～0.80重量%、Cr含有量0.60%～2.00重量%、W含有量0.10～0.50重量%、Al含有量0.20%～1.00重量%、残部がFeおよび同伴する不純物からなることを特徴とする高い靱性を有する耐摩耗鋼であり、従来のものの欠点である450℃以上となる条件下で使用された場合、耐摩耗性が著しく低下する点を改善するものである。

本発明鋼を応用できる製品としては、建設機

械、土木機械、破砕機械等の高靱性かつ耐摩耗性を必要とする部品が挙げられる。

次に、本発明が技術的に確立される要点（すなわち化学組成範囲の根拠）を説明する。

Cは硬度および靱性に大きな影響を与える重要な成分であり、HRC 50以上の高硬度を得るためには0.40重量%以上を含有することが必要であり、一方0.60重量%以上になると組織中の炭化物が著しく粗大化して靱性が低下し目標（シャルピー値で3kg-m/cm²以上）を達成することができなくなる。

Siはフェライトに固溶して硬度を高めると共に低温度焼戻温度域においては炭化物を微細化し靱性を改善・向上せしめるものであるが、C含有量が0.40～0.60重量%の場合、Si含有量が1.70重量%以上になるとむしろ靱性が低下するだけでなく加工性を著しく悪くする。また、Si含有量0.80重量%は上記の効果（フェライトに固溶して硬度を高め、炭化物を微細化し靱性を向上する）を得るための最小必要

量である。

MnはCと同様に硬度、焼入性を向上せしめる重要な成分であり、0.40重量%以下では焼入後の硬度が低下し、焼戻後所要の硬度が得られず、一方含有量を余り増加すると結晶粒の粗大化、靱性の劣化、ならびに加工性を悪化せしめるため、C含有量0.40～0.60重量%、Si含有量0.80～1.70重量%の場合、Mn含有量は0.40～0.80重量%が適当である。

Crは焼入性を向上し、焼入後の硬度を高めると共に炭化物を生成し焼戻抵抗を高める。このような効果を得るためにはCr含有量を0.60重量%以上とする必要があり、またCr含有量が2.00重量%以上になると靱性が低下するため、Cr含有量は0.60～2.00重量%が適当である。

WはCrとの複合炭化物を形成することにより焼戻抵抗を高めると共に高温硬さを高めるもので、このようなWの効果を得るには0.10重量%以上必要であり、また該炭化物の過剰な析

出は逆に靱性を劣化させるため、その上限は0.50重量%が適切である。

Al は適切な熱処理を施すことにより高温強度を高める(高温における硬度を著しく高める)ため、切削材のように土砂等との摩擦により高温になる場合には優れた耐摩耗性を示すようになる。また、Al を添加すると耐酸化性にも優れるため、熱処理時に生ずる脱炭層の減少をもたらし、このようにAl の効果を得るための最小必要量は0.20重量%であり、一方Al 含有量が1.00重量%以上になると鍛造性、加工性を悪化せしめるだけでなく靱性を著しく劣化せしめる。

このように、合金元素であるC、Si、Mn、Cr、W、Al の含有率は鋼に多大の影響を及ぼし、これらの配合割合を本発明のように決定することにより、従来の鋼以上に優れた靱性ならびに耐摩耗性の優れた(特に発熱により高温にさらされた時の耐摩耗性)鋼を得ることができる。なお、本発明鋼における残部はFe および同伴す

る不純物である。

また、本発明の高靱性耐摩耗鋼の製造法についてその一例を簡単に説明すると、所定の組成に溶解、精錬し、造塊した後、所定の形状に熱間圧延し、熱処理は、先ずその材料のAc3変態温度より150℃高い温度で拡散焼鈍し、次いで該Ac3変態温度より50～60℃高い温度にてオーステナイト化し、その後油焼入し各種の温度で焼戻しすればよい。

以下実施例を挙げて本発明の高靱性耐摩耗鋼を更に具体的に説明する。

実施例

第1表に示す組成の試作鋼塊(本発明鋼12種、実験用鋼7種)を製造し、上記した要領にて圧延ならびに熱処理を実施した。なお、焼戻し温度はすべて400℃一定とした。

また、比較のため第1表下部に示す組成の鋼を同様の方法(圧延、熱処理)で製造し試験片を作成した。なお、比較用鋼1、2および3の焼戻し温度はそれぞれ420℃、400℃および

び350℃とした。

これら22種の鋼を用い、常温硬さ(HRD)、衝撃値($E_p \cdot m/cm^2$)、高温硬さ(マイクロピッカース: 荷重300g、試験温度: 500、600、700℃)および加工性(主に熱間加工性)について試験した結果を第2表に示す。

これから明らかとなり、本発明鋼以外の鋼(実験用鋼7種、比較用鋼3種)は、常温硬さ、衝撃値、高温硬さおよび加工性のいづれかにおいて不満足な結果しか得られておらず、一方本発明鋼は高靱性を有しかつ温度が高温になつても優れた耐摩耗性を有することが判る。

第 1 表

(重量%)

	C	Si	Mn	Cr	W	Al	Mo
本発明鋼 1	0.43	0.85	0.71	0.98	0.29	0.55	—
2	0.45	1.19	0.68	1.06	0.31	0.54	—
3	0.43	1.52	0.72	1.01	0.27	0.48	—
4	0.43	1.68	0.71	1.05	0.34	0.51	—
5	0.42	0.84	0.70	0.97	0.22	0.26	—
6	0.46	0.86	0.69	1.04	0.17	0.87	—
7	0.43	0.83	0.73	1.52	0.34	0.57	—
8	0.46	0.87	0.67	1.91	0.50	0.52	—
9	0.42	1.51	0.67	1.47	0.28	0.49	—
10	0.43	1.56	0.71	1.87	0.16	0.59	—
11	0.47	0.88	0.72	1.51	0.47	0.44	—
12	0.44	0.84	0.68	1.89	0.46	0.56	—
実験用鋼 1	0.53	0.85	0.70	1.03	0.31	0.58	—
2	0.67	0.87	0.72	1.06	0.36	0.49	—
3	0.45	1.97	0.68	1.05	0.29	0.55	—
4	0.43	0.82	0.69	2.22	0.31	0.58	—
5	0.47	0.85	0.72	1.04	0.58	0.49	—
6	0.44	0.88	0.71	1.01	0.36	0.06	—
7	0.46	0.82	0.68	0.97	0.27	1.18	—
比較用鋼 1 (JIS規格S0r5)	0.42	0.23	0.71	1.19	—	0.02	0.03
比較用鋼 2 (JIS規格S0M4)	0.59	0.28	0.73	1.01	—	0.02	0.20
比較用鋼 3	0.44	2.18	0.41	1.03	—	0.03	0.20

第 2 表

	常温硬さ (HRC)	衝撃値 [*] (kg-m/cm ²)	高温硬さ(マイクロハース:荷重500g)			備 考	
			500℃	600℃	700℃		
本発明鋼	1	53.4	4.6	331	249	143	
	2	53.9	4.3	379	277	160	
	3	53.1	3.9	329	253	152	
	4	53.8	4.5	354	261	146	
	5	52.9	5.1	366	254	155	
	6	55.1	5.8	371	272	149	
	7	53.7	4.6	349	249	132	
	8	54.9	4.1	388	276	162	
	9	52.6	4.4	347	244	134	
	10	53.8	5.7	346	254	147	
	11	55.4	3.9	392	288	169	
	12	54.1	3.9	352	263	139	
実験用鋼	1	43.5	4.8	205	96	48	加工性悪い
	2	52.5	1.3	402	289	192	
	3	54.7	4.4	366	254	148	
	4	53.2	2.2	377	267	133	加工性悪い
	5	54.2	2.4	388	244	153	
	6	53.7	4.7	209	97	46	
	7	52.9	3.2	369	249	177	
比較用鋼 1 (JIS規格 SCr 5)	46.0	1.8	225	100	33		
比較用鋼 2 (JIS規格 SCM 4)	44.3	3.2	256	141	50		
比較用鋼 3	55.7	4.7	261	101	31	加工性悪い	

* 試験温度: 常温

ノツテ形状: 2mmU

更に、本発明鋼の性能を把握するため、下記第3表の成分の本発明鋼を用いモーター・グレーダ用カッティング・エッジを作成した。

第 3 表

(重量%)

C	Si	Mn	Cr	W	Al	残 部
0.44	0.91	0.74	1.04	0.32	0.61	Pbおよび同伴する不純物

また、第3表の鋼の機械的性質は次のとおりであつた。

常温硬さ: HRC 54.1

衝撃値: 常温, 2Uノツテ 4.3 (kg-m/cm²)

なお、比較のため第1、2表の比較用鋼1および5を用いてモーター・グレーダ用カッティング・エッジを作成した。

これら3種の高硬度曲線は第2図に示すとおりであり、本発明鋼(第2図中、曲線1)は比較用鋼(第2図中、比較用鋼1は曲線2、比較用鋼3は曲線3)とくらべて高温側での高硬度が高いことが判る。

また、これら3種のカッティング・エッジをモーター・グレーダに取り付け実車摩耗試験を実施した結果を第3図に示す。第3図中、曲線1、2、3はそれぞれ本発明鋼、比較用鋼1、比較用鋼3のカッティング・エッジの砂利道舗装作業時における結果を示し、曲線1'、2'、3'はそれぞれ本発明鋼、比較用鋼1、比較用鋼5のカッティング・エッジの除雪作業時における結果を示す。

これから判る通り、本発明鋼は比較用鋼とくらべて高温における耐摩耗性が優れ、特にモーター・グレーダのカッティング・エッジ等に使用すれば切刃(カッティング・エッジ)材先端の温度が高温となる除雪作業においては優れた耐摩耗性を有する。

4 図面の簡単な説明

第1図はモーター・グレーダの各種作業時における切刃材先端の最高温度の顔面割合を示した図表、第2図は本発明鋼と比較用鋼の高硬度曲線を示す図表、第3図は本発明鋼と比較用

鋼で作製した切刃（カッティング・エッジ）の
作業面積と摩耗量との関係を示す図表である。

図 1

明 一 田 原 亮
内 容
復代理人 復代理人

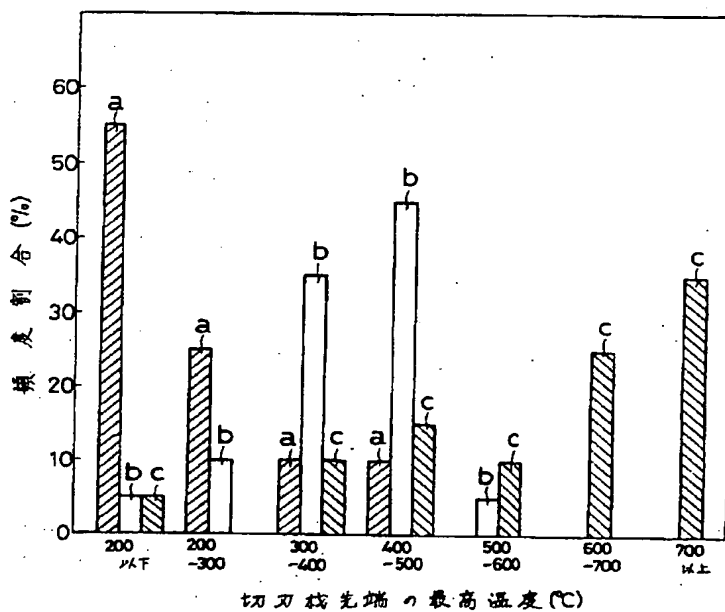


図 2

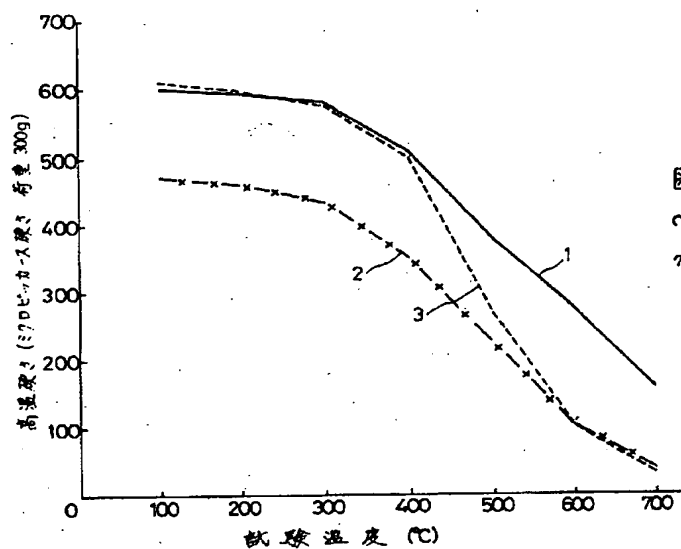
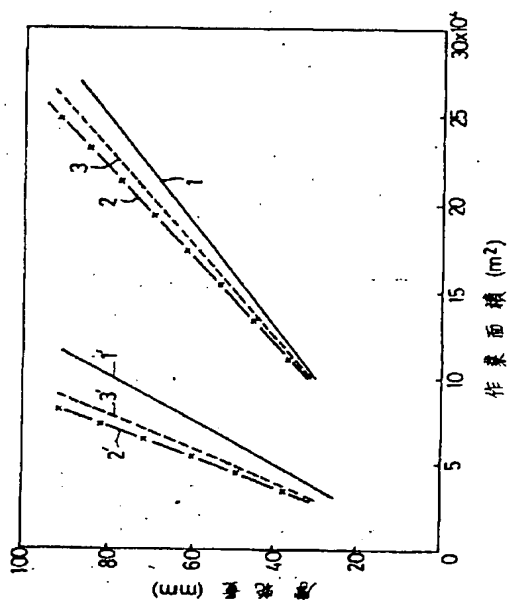


図 3



手 続 補 正 書

昭和 55 年 6 月 16 日

特許庁長官 熊谷 善二 殿

1. 事件の表示

昭和 53 年特許願第 50742 号

2. 発明の名称 高靱性耐摩耗鋼

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 東京都千代田区丸の内二丁目5番1号

氏 名 (名称) (620) 三菱重工業株式会社
代 表 者 三 井 敏 正

4. 代理人

住 所 東京都港区虎ノ門一丁目24番11号

第二岡田ビル 電話 (504) 1894 番

氏 名 弁理士 (7179) 内 田 明
(ほか1名)

5. 補正命令の日付 自発補正

6. 補正により増加する発明の数 特許庁
53 6 10

特開昭54-143715 (6)

7. 補正の対象

明細書の特許請求の範囲および発明の詳細な説明

8. 補正の内容

- (1) 特許請求の範囲を別紙の通り訂正する。
- (2) 明細書1頁12行の「高靱度・・・耐摩耗鋼」を「高い靱性を有しかつ高靱度で高い硬さを有する耐摩耗鋼」と訂正する。
- (3) 同4頁16行の「高い靱性・・・耐摩耗鋼」を「高い靱性と高靱度で高い硬さを有する耐摩耗鋼」と訂正する。

特許請求の範囲

C 含有量 0.40～0.60 重量％、Si 含有量 0.80～1.70 重量％、Mn 含有量 0.40～0.80 重量％、Cr 含有量 0.40～2.00 重量％、W 含有量 0.10～0.50 重量％、Al 含有量 0.20～1.00 重量％、残部が Fe かとび同伴する不純物からなることを特徴とする 高い靱性と高靱度で高い硬さを有する耐摩耗鋼。